

RO VER AS15

CENTRO DE MECANIZADO
DE CONTROL NUMÉRICO



LA PRIMERA INVERSIÓN PARA UN GRAN CRECIMIENTO



EL MERCADO EXIGE

un cambio en los procesos de producción que permita **aceptar el mayor número de pedidos posibles**. Obviamente, garantizando altos estándares de calidad, la personalización de los productos realizados, cumpliendo rápidos plazos de entrega y satisfaciendo las necesidades de los arquitectos más creativos.

BIESSE RESPONDE

con **soluciones tecnológicas** que revalorizan y respaldan la habilidad técnica y el conocimiento de los procesos y los materiales. **Rover AS 15** es el nuevo centro de trabajo de control numérico de altas prestaciones y flexibilidad, pensado para el cliente que quiere invertir en un producto capaz de procesar cualquier tipo de elemento en tiempos breves y a un precio limitado.



ROVER AS 15

- ✓ PERSONALIZABLE SEGÚN LAS MÚLTIPLES EXIGENCIAS DE PRODUCCIÓN
- ✓ ERGONÓMICO Y COMPACTO
- ✓ PRECISO Y FIABLE A LO LARGO DEL TIEMPO
- ✓ SEGURO Y ERGONÓMICO PARA EL OPERADOR

ERGONÓMICA, COMPACTA Y ROBUSTA

Rover AS 15 se ha diseñado para ofrecer las máximas prestaciones en una solución sumamente compacta y ocupando el mínimo espacio.



360°

Centro de mecanizado sumamente compacta diseñada para adaptarse perfectamente el espacio de producción. Permite al operario acceder siempre a la máquina por todos los lados, con total seguridad y sin obstáculos en el suelo.



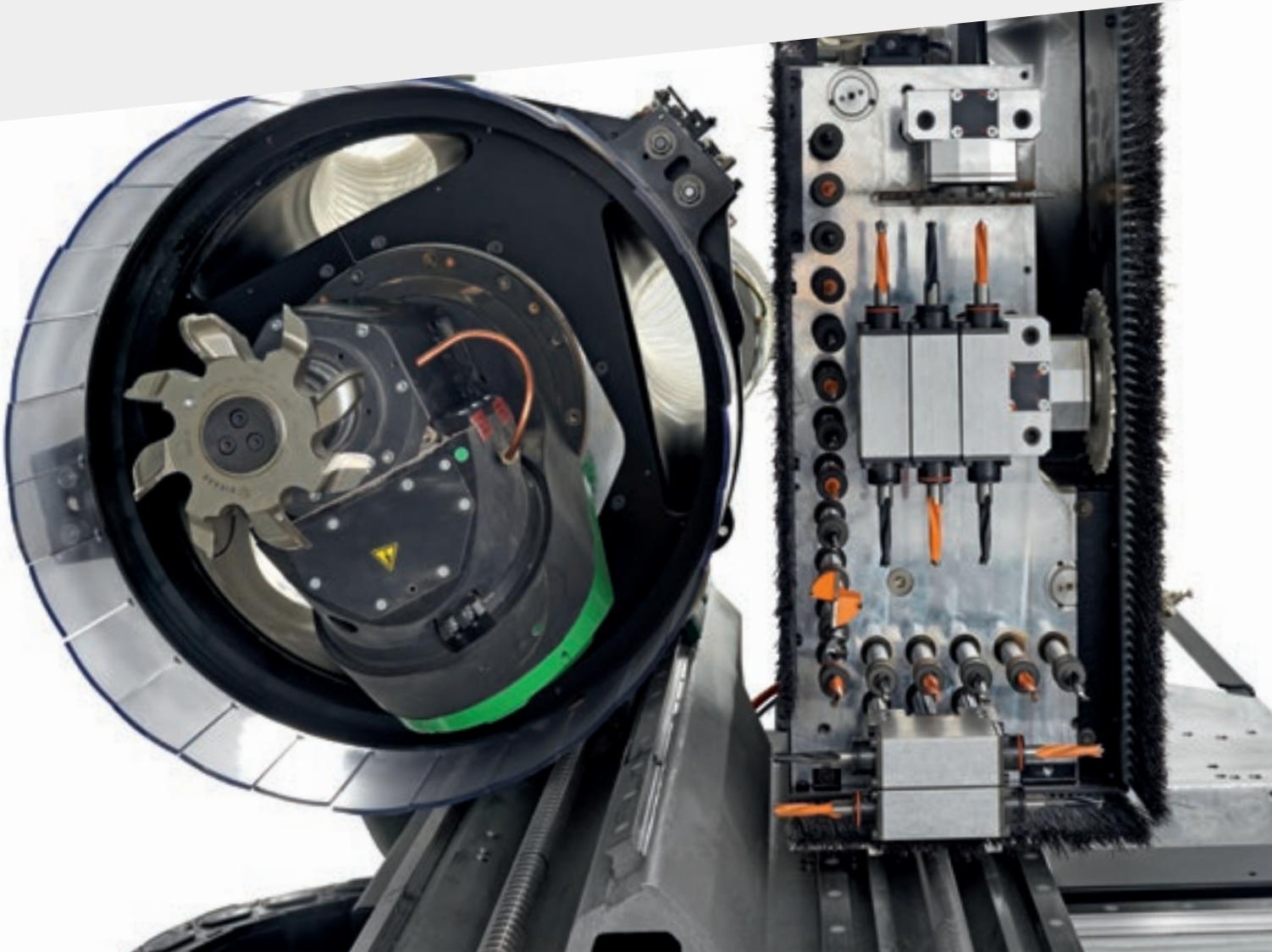
MÁXIMO CUSTOMIZACIÓN

Rover AS 15 se adapta a la producción de cualquier elemento, como, por ejemplo, ventanas, puertas, escaleras, encimeras, elementos decorativos y muchas cosas más.



La rotación permanente de los ejes B y C, gracias a sus avanzados componentes tecnológicos, garantiza la máxima velocidad de mecanizado y calidad del producto acabado.

COMPONENTES DE GAMA ALTA



El nuevo cabezal de taladro BHZ 29 2L está dotado de lubricación automática y refrigerado por líquido para asegurar la máxima precisión.



Lubricación automática cabezal de taladro BHZ 29 2L.

Los electromandriles y los cabezales de taladro son diseñados y realizados para Biesse por HSD, empresa líder mundial en el sector de la mecatrónica.

ALTA PRECISIÓN Y FIABILIDAD A LARGO PLAZO



Rover AS 15 con estructura Gantry, ha sido calculado para soportar elevados esfuerzos de mecanización garantizando la calidad del producto terminado.



La mesa de trabajo Biesse garantiza una excelente sujeción de la pieza, facilidad y rapidez de equipamiento.



Mordazas Uniclamp con desenganche rápido neumático.

DIFERENTES MESAS DE TRABAJO DISPONIBLES SEGÚN DIFERENTES NECESIDADES



ATS (Advanced Table-Setting System) permite un posicionamiento manual rápido y sencillo de los sistemas de sujeción.



SA (Set Up Assistance) permite un posicionamiento manual sencillo, rápido y controlado de los sistemas de sujeción. Los sensores lineales de la mesa de trabajo y la función de control de colisiones reducen el riesgo de colisiones.

**EQUIPO SENCILLO Y RÁPIDO
DE LA MESA DE TRABAJO**



Easy Zone
Sistema de vacío adicional para la sujeción rápida y sencilla de varios elementos en la máquina.

**REDUCCIÓN DEL TIEMPO NECESARIO
PARA EL EQUIPAMIENTO**



Almacén herramientas de estantería
12 posiciones con recogida integrada.

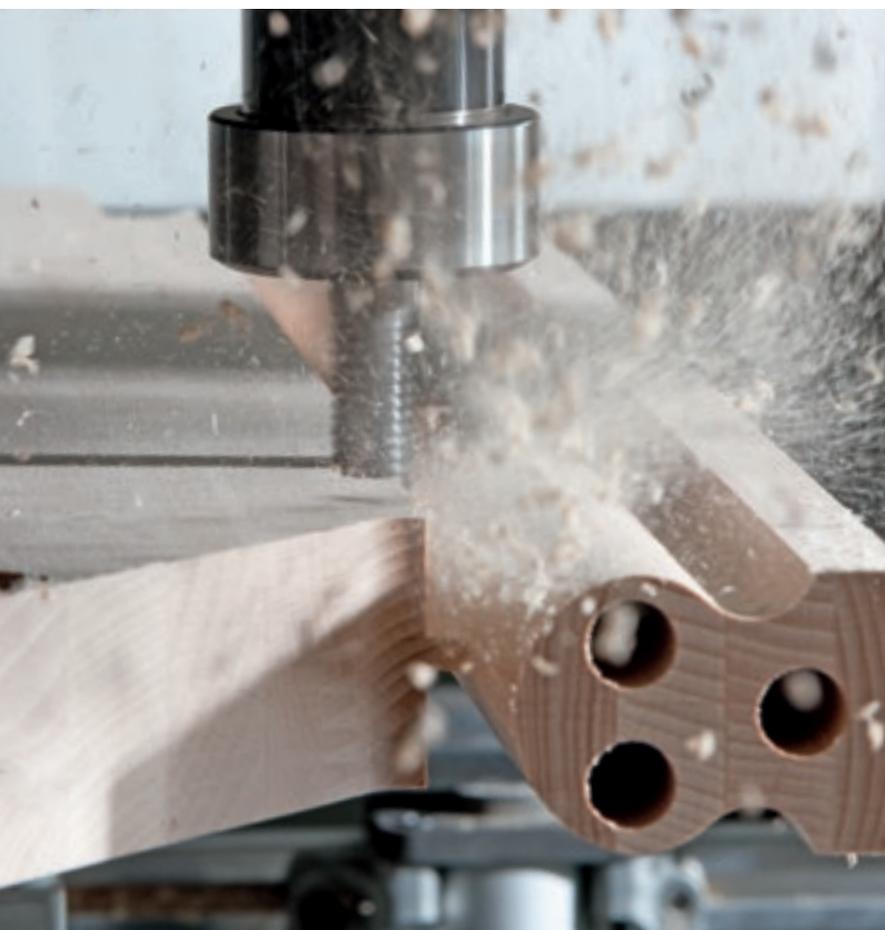


Almacén herramientas de revolver
13/16 posiciones.

Hasta 28 huecos para tener muchas herramientas siempre disponibles. La posibilidad de intercambio entre el almacén de estantería y el almacén de revolver acelera las operaciones de cambio herramientas haciendo que la máquina sea más productiva.

POSIBILIDAD DE MECANIZAR TAMBIÉN GRANDES ESPESTORES





Toda la zona de trabajo está cubierta con todos los grupos de fresado y perforación garantizando la máxima eficiencia y ergonomía. El paso de la pieza de 245 mm hace que Rover AS 15 sea sumamente flexible y capaz de mecanizar piezas aún más gruesas.

5 AXIS



TECNOLOGÍA PRÁCTICA

La alta tecnología de los centros de mecanizado más vendidos del mundo satisface las necesidades de uso de quienes trabajan la madera.

La unidad operadora de 5 ejes, equipada con electromandril HSD de 13 kW y rotación continua a 360° del eje vertical, permite el mecanizado de piezas con formas complejas, garantizando calidad, precisión y total fiabilidad a lo largo del tiempo.

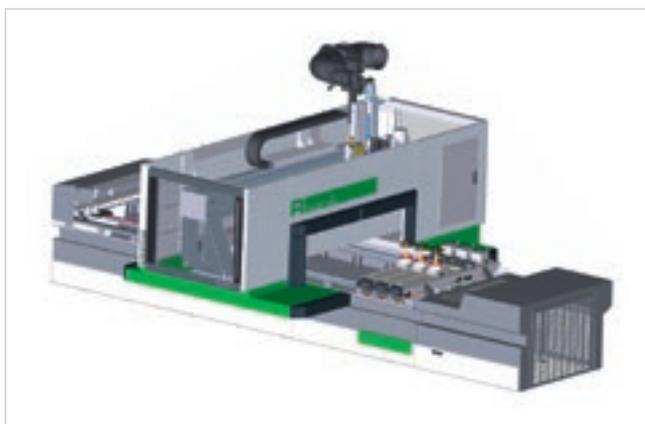


MÁXIMA SEGURIDAD PARA EL OPERARIO

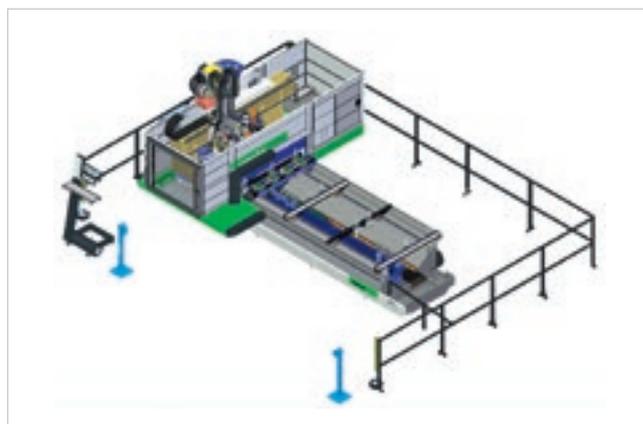
Las máquinas Biesse se han diseñada para trabajar en condiciones de plena seguridad.



DIFERENTES CONFIGURACIONES DISPONIBLES



La solución full bumper permite acceder al plano de trabajo desde todos los lados, la más ergonómica.



La solución bumper más fotocélulas, productiva y ergonómica.

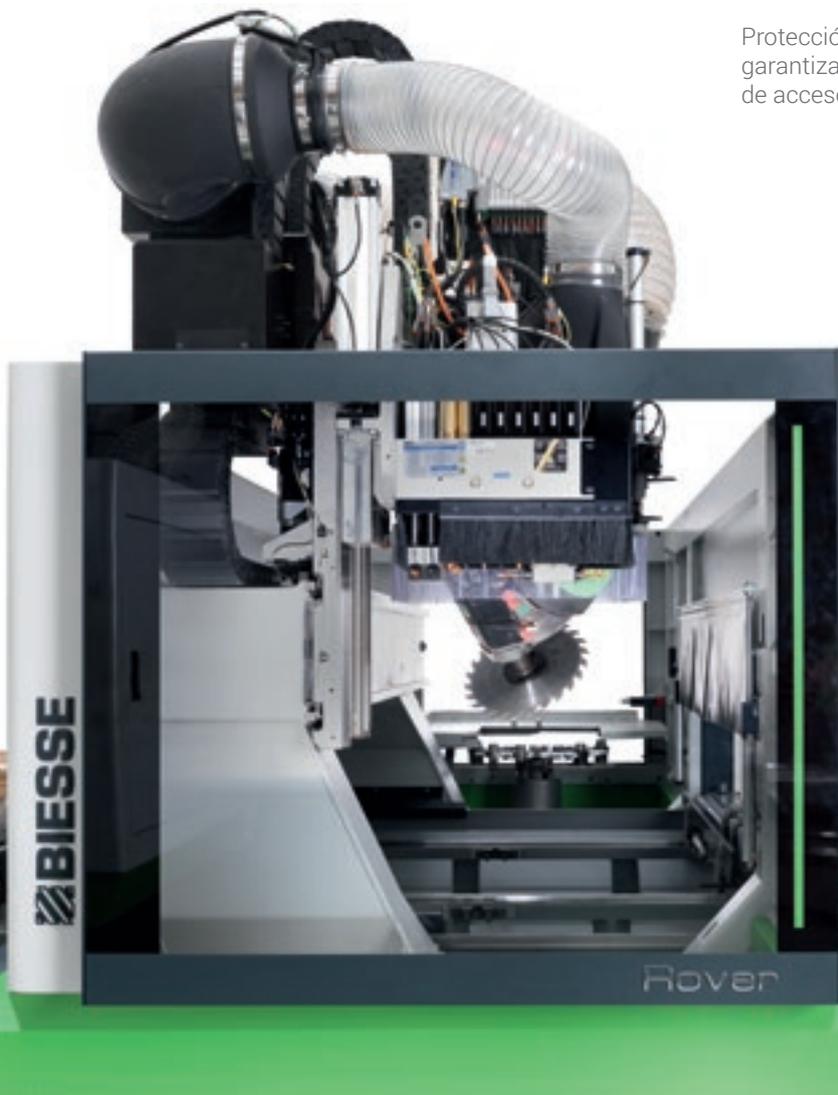
LA TECNOLOGÍA AL SERVICIO DEL USUARIO



PC con sistema operativo Windows realtime e interfaz software B_SOLID con sistema anticolidión.



Protección integral del grupo operador. La gran puerta garantiza la máxima visibilidad de trabajo y facilidad de acceso a grupos de operadores.



MÁXIMA VISIBILIDAD DEL GRUPO OPERADOR PARA TRABAJAR EN TOTAL SEGURIDAD

La banda de leds de 5 colores que indican el estado de la máquina en tiempo real ayudan al operador a controlar el estado de la máquina en cualquier momento.

IDENTITY

DISEÑO FUNCIONAL

Un diseño innovador y esencial distingue el estilo característico de Biesse.

La cabina de protección de policarbonato transparente resistente al impacto ha sido diseñada para garantizar la máxima visibilidad al operario. Incorpora ledes de cinco colores para indicar el estado de la máquina, permite maniobrar con facilidad las fases de mecanizado.

A close-up photograph of the Rover logo, which is a silver, three-dimensional emblem with the word "ROVER" in a stylized, blocky font. The logo is mounted on a dark, textured surface. In the background, a vertical green light strip is visible, casting a soft glow. The lighting is dramatic, highlighting the metallic sheen of the logo and the texture of the surface.

ROVER

MÁXIMA LIMPIEZA DEL PRODUCTO Y DE LA FÁBRICA

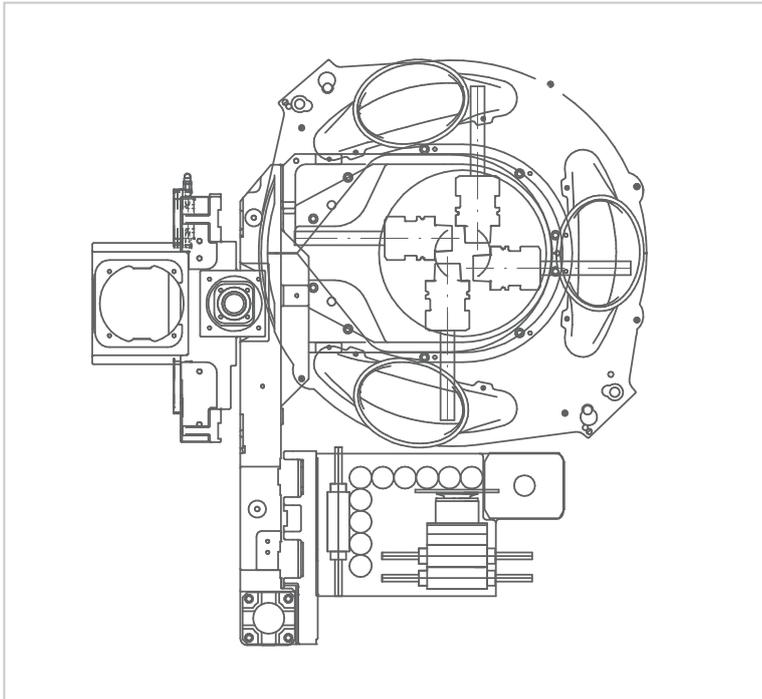


Alfombra motorizada para eliminar virutas y recortes.

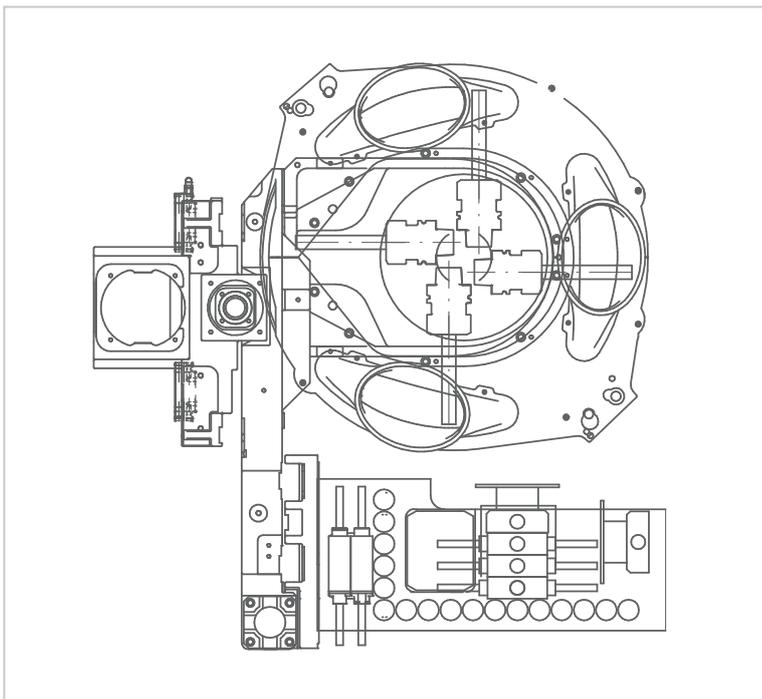


Cabezal de succión multipstep de 19 posiciones.

COMPOSICIÓN DEL GRUPO OPERADOR

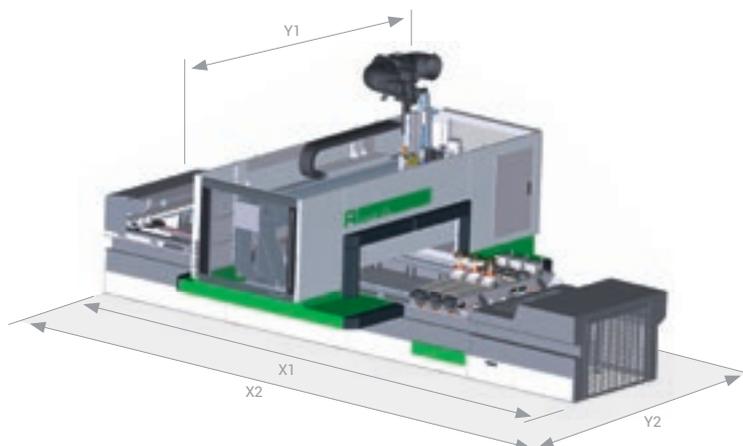


Unidad de fresado de 5 ejes con potencia de hasta 13 kW y cabezales de taladro BHZ 17 L.



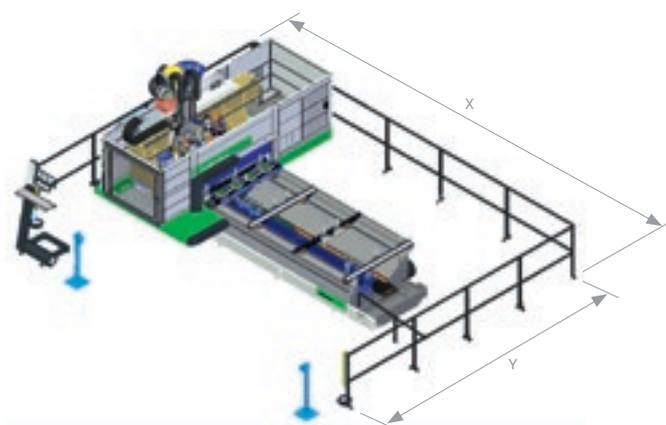
Unidad de fresado de 5 ejes con potencia de hasta 13 kW y cabezales de taladro BHZ 29 2L.

DATOS TÉCNICOS



BANCADA FULL BUMPER

		Panel cargable	X2	X1	Y2	Y1	H
Rover AS 1532	mm	1560	7120	6750	4890	3890	2600



BANCADA FOTOCÉLULAS + BUMPER

		Panel cargable	X	Y	H
Rover AS 1532	mm	1560	7235	5090	2600

CAMPOS DE TRABAJO

		X	Y	Z
Rover AS 1532	mm	3140	1560	200/245

VELOCIDAD DE LOS EJES

		X	Y	Vector
Full bumper	m/min	25	60	65
Photocellules + bumpers	m/min	60/25	60	85/65

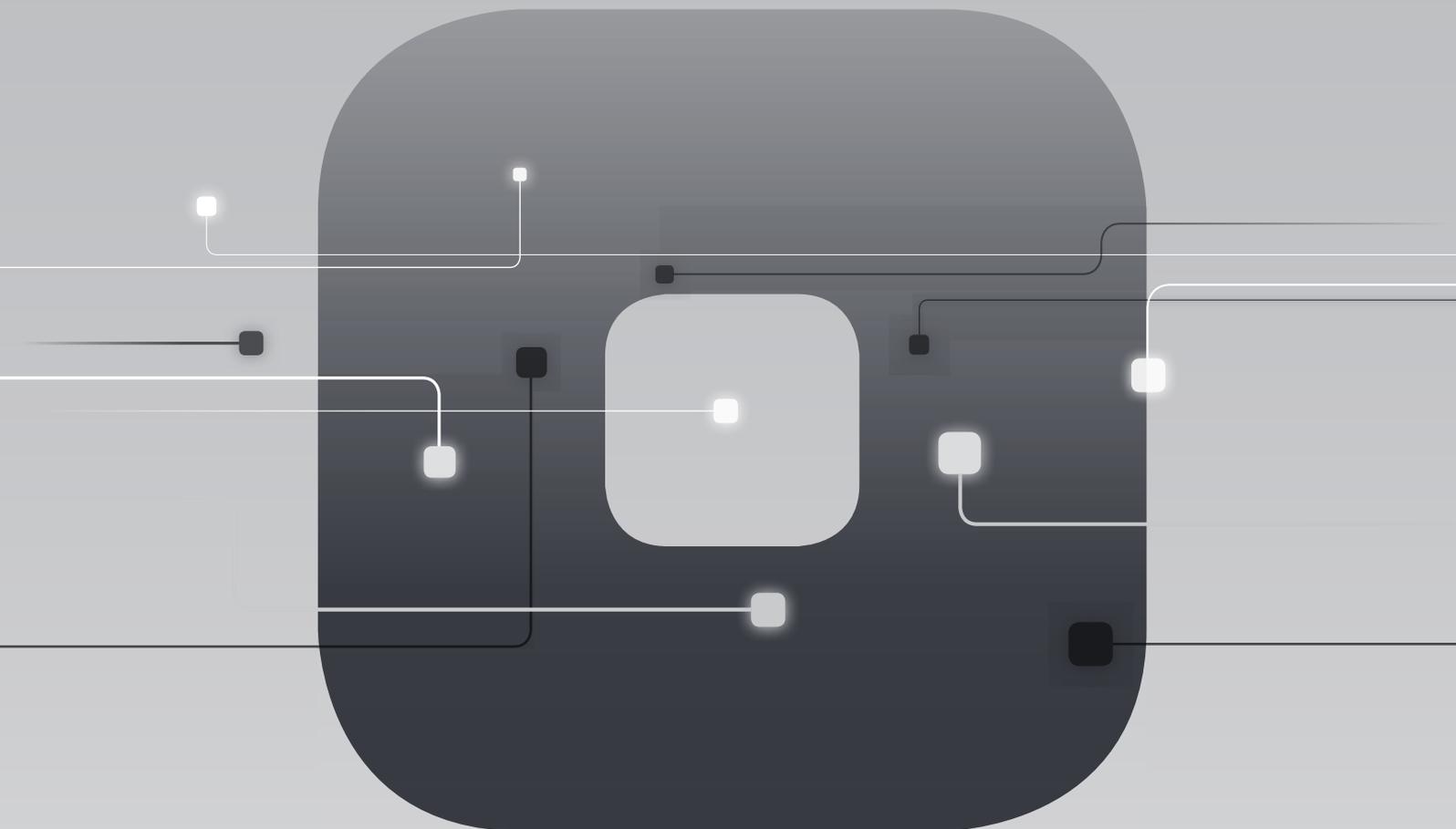
Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

El nivel de presión sonora corregido, desde la posición operador es de: LP = 78 dB (A), durante la perforación. LP = 78,5 dB (A), durante el fresado. El nivel de potencia sonora es de: LWA = 93,5 dB, durante la perforación. LWA = 95,5 dB, durante el fresado. Factor de incertidumbre K = 4 dB.

La medición se ha realizado de conformidad con la norma UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202, UNI EN 848-3 y modificaciones posteriores. Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. Pese a existir una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, ésta no puede utilizarse de modo fiable para establecer la necesidad o no de otras medidas de precaución. Los factores que determinan el nivel de exposición al que está sujeta la fuerza de trabajo incluyen la duración de exposición, las características del lugar de trabajo, otras fuentes de polvo y ruido, etc., es decir, el número de máquinas y otros procesos adyacentes. En todo caso, estas informaciones permiten al usuario de la máquina efectuar una mejor evaluación del peligro y del riesgo.

SOPHIA

MÁS VALOR DE LAS MÁQUINAS



La plataforma iot de Biesse que ofrece a sus clientes una amplia gama de servicios para simplificar y racionalizar la gestión del trabajo.

SERVICIOS

PREDICTIVIDAD

ANÁLISIS



en colaboración con **accenture**

LA ALTA TECNOLOGÍA SE VUELVE ACCESIBLE E INTUITIVA



B_SOLID ES UN SOFTWARE CAD CAM 3D QUE PERMITE, CON UNA ÚNICA PLATAFORMA, REALIZAR TODOS LOS TIPOS DE MECANIZADO GRACIAS A MÓDULOS VERTICALES REALIZADOS PARA PRODUCCIONES ESPECÍFICAS.

- Diseño en unos pocos clics.
- Simulación del mecanizado para obtener una vista preliminar de la pieza y ser guiado en su diseño.
- Prototipo virtual de la pieza para prevenir colisiones y equipar la máquina de la mejor manera posible.
- Simulación del mecanizado con cálculo del tiempo de ejecución.



LA ATENCIÓN AL CLIENTE ES NUESTRA FORMA DE SER

SERVICES es una nueva experiencia para nuestros clientes, para ofrecer un nuevo valor que no solo consta de una excelente tecnología sino de una conexión cada vez más directa con la empresa, la profesionalidad de las personas que la componen y la experiencia que la caracteriza.



DIAGNÓSTICO AVANZADO

Canales digitales para la interacción a distancia online 24/7. Siempre listos para intervenir in situ 7/7.



RED MUNDIAL

39 filiales, más de 300 agentes y distribuidores certificados en 120 países y almacenes de piezas de repuesto en América, Europa y Extremo Oriente.



PIEZAS DE REPUESTO DISPONIBLES DE INMEDIATO

Identificación, envío y entrega de piezas de repuesto para cualquier necesidad.



OFERTA DE FORMACIÓN AVANZADA

Numerosos módulos de formación presencial, online y en el aula para lograr un crecimiento personalizado.



SERVICIOS DE VALOR

Una amplia gama de servicios y programas de software para mejorar constantemente los resultados de nuestros clientes.

LA EXCELENCIA EN EL NIVEL DE SERVICIO

+550

TÉCNICOS ALTAMENTE ESPECIALIZADOS ALREDEDOR DEL MUNDO, DISPUESTOS A ATENDER A LOS CLIENTES EN TODAS SUS NECESIDADES

90%

DE CASOS POR PARADA DE MÁQUINA, CON RESPUESTA EN 1 HORA

+100

EXPERTOS EN CONTACTO DIRECTO A DISTANCIA Y TELESERVICIO

92%

DE PEDIDOS DE REPUESTOS POR MÁQUINA PARADA EN 24 HORAS

+50.000

ARTÍCULOS EN STOCK EN EL ALMACÉN DE REPUESTOS

+5.000

VISITAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

80%

DE SOLICITUDES DE ASISTENCIA RESUELTAS ONLINE

96%

DE PEDIDOS DE REPUESTOS ENVIADOS ANTES DE LA FECHA PROMETIDA

88%

DE CASOS RESUELTOS CON LA PRIMERA INTERVENCIÓN IN SITU

MADE WITH BIESSE

PARA UN DISEÑO REVOLUCIONARIO PERO CONSCIENTE

Diseño consciente que entiende la sociedad y la cambia hábilmente para mejor. Esa es la misión en el corazón de Lago, una empresa de muebles fundada en 1976 con dos conceptos simples codificados en su ADN: curiosidad y hacer las cosas bien.

El punto en común entre el Grupo Biesse y Lago, que refuerza la asociación histórica entre los sectores del mueble y la carpintería, es el proyecto Alianza: un conjunto de marcas, personas y empresas que han decidido unirse a la empresa de diseño del Véneto en un viaje de respeto a nuestro planeta, a nosotros mismos y a nuestro futuro. La asociación histórica se confirma con la innovadora planta de producción que Biesse ha desarrollado con Lago, reestructurando completamente el sitio de fabricación. El resultado es la inclusión de una nueva instalación de Batch One en el contexto de producción existente, en el espíritu de personalización, rapidez y flexibilidad. La instalación cuenta con una nueva celda esquadadora de canto con Stream MDS y Winner W1, una nueva celda de perforación con Skipper 130

y un nuevo centro de calibrado Selco WNR 650 conectado a Winstore 3D K1, que gestiona de forma inteligente todo el material a procesar. "Incluyendo el proceso 'batch one' se refuerza el objetivo 'just in time' establecido por Lago, reduciendo los almacenes necesarios para los productos semi-acabados y las materias primas, así como reduciendo el material de desecho y elevando la calidad del producto. Además, mejora la eficiencia, reduce el tiempo de entrega y ofrece un control completo sobre el flujo de producción", explica Mauro Pede, Director de Ventas de Biesse Systems. "Las nuevas inversiones nos han llevado a una nueva flexibilidad productiva que seguiremos implementando, para una renovada velocidad de producción y una mayor personalización de la gama", añade Daniele. Carlo Bertacco se hace eco de este sentimiento: "Estamos completando una ampliación de 2.500 m2, para ser aún más rápidos y flexibles manteniendo el altísimo nivel de calidad por el que Lago es conocido". Es una ecuación que se basa en gran medida en la tecnología: Me refiero a una de las máquinas particular-

mente valiosas que compramos de Biesse - un pequeño 'Brema Eko' - no sólo es extremadamente flexible, sino que nos permite simplificar enormemente algunos pasos, ya que podemos procesar piezas pintadas sin preocuparnos de dañarlas. Es la prueba de que con ideas claras y un flujo de trabajo organizado con precisión se pueden encontrar soluciones simples que producen excelentes resultados".

**LAGO CREE
QUE EL DISEÑO DEBE
SER GUIADO POR
EL HOMBRE, POR
LA HUMANIDAD
Y LA EMPATÍA.**



Daniele Lago
Fundador



Fundada en Italia, de origen internacional.

Somos una empresa internacional que fabrica líneas y máquinas integradas para mecanizar madera, vidrio, piedra, plástico y materiales compuestos y todo lo que pueda surgir en el futuro.

Gracias a nuestra profunda y consolidada experiencia, respaldada por una red mundial que crece constantemente, fomentamos el desarrollo de tu negocio, potenciando tu imaginación.

Especialista en materiales, desde 1969.

Simplificamos el proceso de fabricación para sacar a relucir el potencial de cualquier material.



Entra en
el mundo Biesse.

biesse.com



